

PROMATI R.V



**Racleur hautes performances
pour bandes transporteuses**

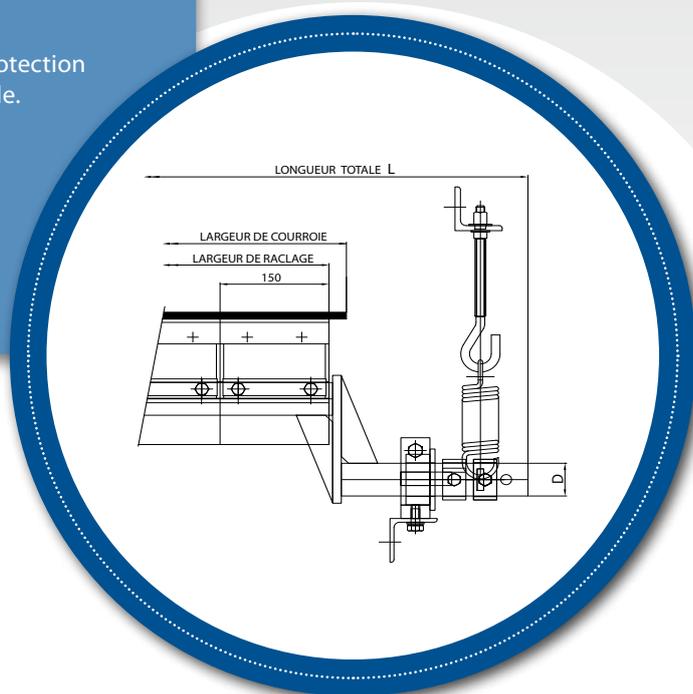
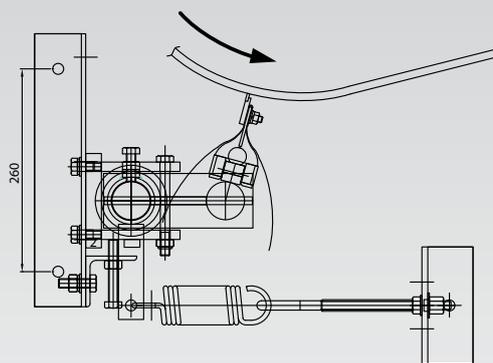
Pionnier des Racleurs Hautes Performances, le racleur **BELLE BANNE RV** est équipé de plusieurs éléments agissant individuellement et comprenant chacun:

- Un AMORTISSEUR spécial en caoutchouc absorbant les vibrations et assurant efficacement une pression souple sur la bande
- Un COUTEAU en alliage très dur au carbure
- Une BAVETTE anti-adhérente favorisant l'écoulement du produit

La tension est assurée par des ressorts et le réglage en hauteur par un système coulissant simple.

L'ensemble est traité avec une peinture de protection et toute la boulonnerie est en acier inoxydable.

Le racleur Belle Banne RV équipe les transporteurs à un sens de marche ; associé au racleur U ou P il devient dégrossisseur (pré-racleur).



GAMME DE FABRICATION:

Références	Largeur Bande	Nombre couteaux	L	D	S	poids
R.v 400x300	400	2	900	48,6	300	27 kg
R.v 500x450	500	3	1000	48,6	450	29 kg
R.v 650x600	650	4	1150	48,6	600	32 kg
R.v 800x750	800	5	1300	48,6	750	34 kg
R.v 1000x900	1000	6	1500	48,6	900	39 kg
R.v 1200x1200	1200	8	1700	60,5	1200	48 kg
R.v 1400x1350	1400	9	1900	60,5	1350	51 kg
R.v 1600x1500	1600	10	2100	60,5	1500	61 kg
R.v 1800x1800	1800	12	2300	60,5	1800	68 kg
R.v 2000x1950	2000	13	2500	76,3	1950	71 kg

La largeur de raclage peut être diminuée par module de 150 mm.

NOMENCLATURE:

La référence reprend le type de racleur (1), la largeur de la bande (2), la largeur de raclage (3), la bavette (4), le type de couteau (5)

Exemple: **RV 800 - 750 SP/M3**

(1) (2) (3) (4) (5)

(5): type de couteau:

- **M3**: carbure (ref. R 150 M3)
- **IM3**: exécution inox (ref. IR 150 M3)
- **P**: céramique (ref. R 150 P)

MONTAGE:

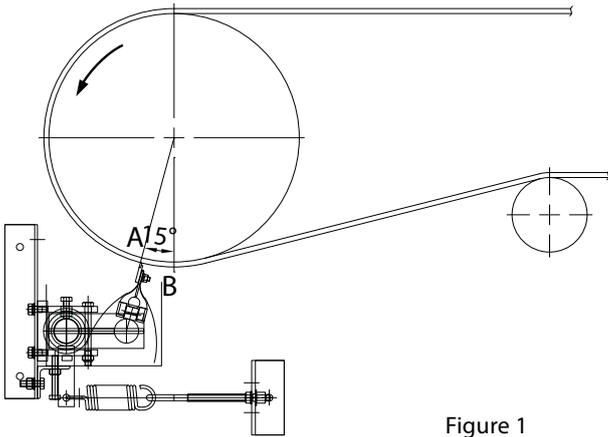


Figure 1

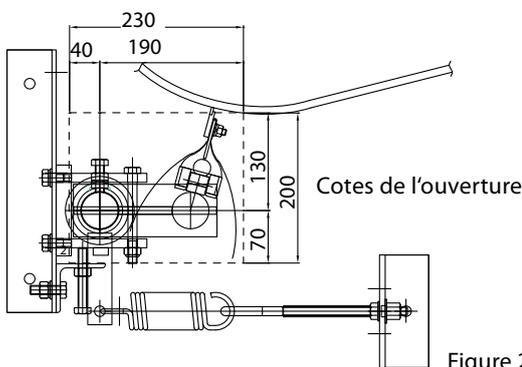


Figure 2

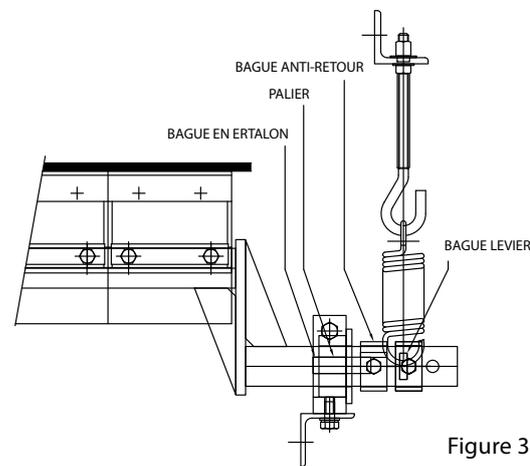


Figure 3

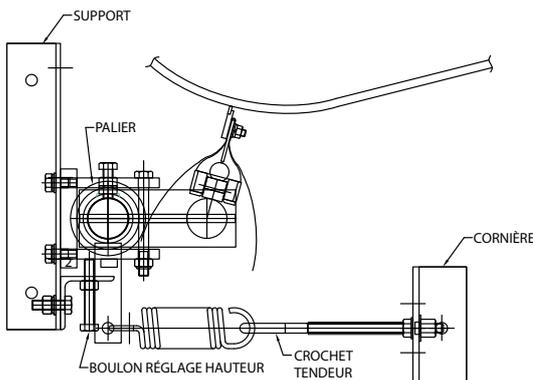


Figure 4

Choix de l'emplacement

De manière générale, il faut tenir compte des dimensions du racleur et assurer une bonne évacuation des raclures. Les couteaux du **racleur RV** doivent être en contact avec la bande entre les points A et B, de préférence le plus près possible du point B, de manière à minimiser la quantité de matière qui peut s'accumuler sur les amortisseurs. Prévoir également une distance libre de minimum de 5 centimètres entre le racleur et les parois de la goulotte.

Préparation du racleur

Contrôler le bon serrage des boulons de fixation des amortisseurs. **ATTENTION!** Les couteaux ne seront serrés que lors du réglage du racleur.

Montage des supports

Bloquer les boulons de fixation et positionner l'axe des paliers au milieu de la course verticale (réglage en hauteur). Positionner l'axe du palier par rapport à la bande et déterminer la position des paliers. Si nécessaire, découper une ouverture d'un côté de la goulotte pour la mise en place du racleur (voir figure 2). Une ouverture de 120 x 80 mm (Hxl) suffit de l'autre côté. Souder ou boulonner les paliers sur le transporteur en respectant la dimension G.

Installation du châssis du racleur

Introduire le racleur par l'ouverture prévue et suspendre le châssis dans ses paliers. Insérer les bagues en ertalon sur le tube et les faire glisser dans le palier. Introduire les longs boulons de blocage dans le palier et bloquer les écrous freins. Insérer ensuite les bagues anti-retour, une de chaque côté de la butée.

Installation du système de pression

Insérer les leviers de pression sur le tube et les bloquer dans une position d'aplomb par rapport au point de fixation de la cornière de tension. Fixer la cornière de tension à la structure. Installer les ressorts et les crochets filetés.

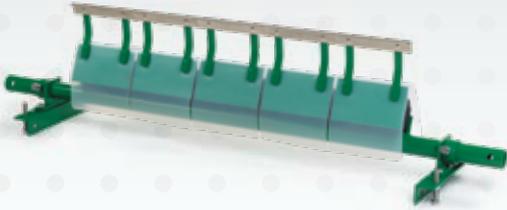
Réglage du racleur

Tourner le châssis jusqu'à ce que les couteaux touchent la bande. Bloquer alors les bagues de tension sur le tube. Augmenter la pression pour maintenir le contact entre les couteaux et la bande. Régler la hauteur des deux paliers de manière à obtenir un parallélisme entre la bande et la partie horizontale du châssis et un bon contact des couteaux sur toute la largeur de la bande. Aligner alors les couteaux individuellement et bien serrer leurs boulons de fixation. Tendre les ressorts (écartement des spires d'environ 0,5 mm). Finalement, bloquer les bagues anti-retour avec un jeu libre de 5 mm par rapport la butée. Rerégler la pression après démarrage du transporteur afin d'obtenir un bon raclage.

Précautions d'utilisation

- La surface de la bande doit être en bon état, sans partie proéminente ou agrafes.
- La vitesse maximale autorisée est de 6 m/s.
- La température du racleur ne peut pas dépasser 80°C.
- Une vérification et un nettoyage périodique prolongera la durée de vie du racleur et augmentera l'efficacité du raclage.

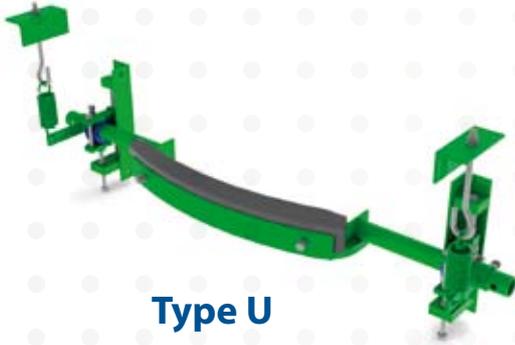
Autres racleurs de notre gamme.



Type H



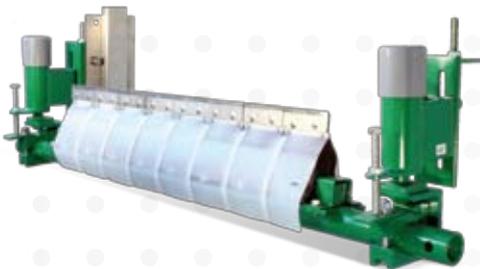
Type R



Type U



Type V



Type AF



Type TPH