

PROMATI R.V



**Bandschrappers
met een hoog rendement
voor transportbanden**

Bandschrapers met een hoog rendement voor transportbanden

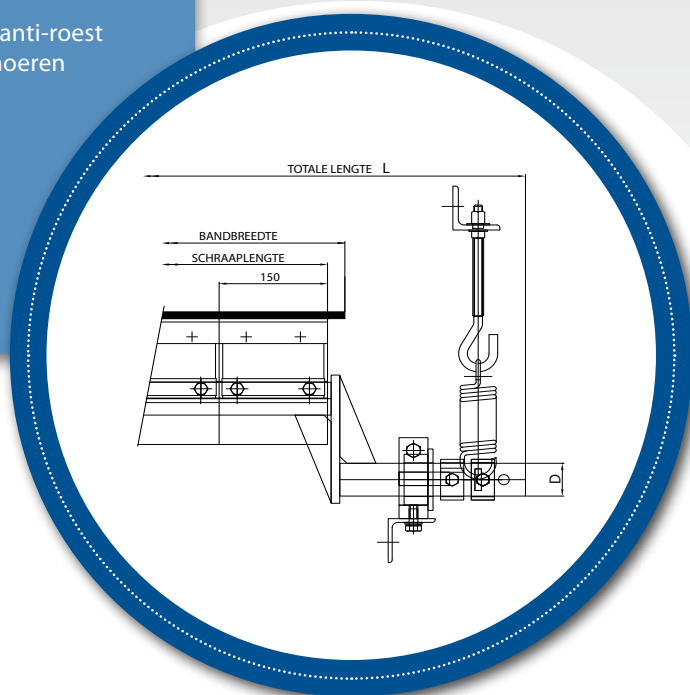
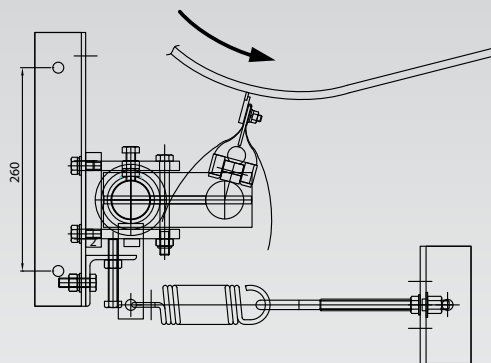
De pionier in de schrapers met een hoog rendement, **R.v-schraper**, is uitgerust met afzonderlijk in te stellen elementen die bestaan uit:

- een speciaal rubber segment dat trillingen en oneffenheden absorbeert
- een schraapmes uit hardmetaal
- een anti-kleef polysheet

De hoogteregeling wordt verzorgd door een eenvoudig geleidingssysteem, en de spanning wordt geregeld door een veersysteem.

Het geheel is naar keuze behandeld met een anti-roest coating of warm verzinkt en alle bouten en moeren zijn in roestvast staal uitgevoerd.

De **R.v-schraper** wordt toegepast op transportbanden met één draairichting; gecombineerd met een onderschraper fungeert hij als voorschrapper.



LEVERINGSPAKKET:

Referentie	Bandbreedte	Aantal messen	L	D	S	Gewicht
R.v 400x300	400	2	900	48,6	300	27 kg
R.v 500x450	500	3	1000	48,6	450	29 kg
R.v 650x600	650	4	1150	48,6	600	32 kg
R.v 800x750	800	5	1300	48,6	750	34 kg
R.v 1000x900	1000	6	1500	48,6	900	39 kg
R.v 1200x1200	1200	8	1700	60,5	1200	48 kg
R.v 1400x1350	1400	9	1900	60,5	1350	51 kg
R.v 1600x1500	1600	10	2100	60,5	1500	61 kg
R.v 1800x1800	1800	12	2300	60,5	1800	68 kg
R.v 2000x1950	2000	13	2500	76,3	1950	71 kg

De schraapbreedte kan met stappen van 150 mm smaller worden uitgevoerd.

NOMENCLATUUR:

De benaming omvat het type schraper (1), de bandbreedte (2), de werkelijke schraapbreedte (3), de polysheet (4) en het type schraapmessen (5).

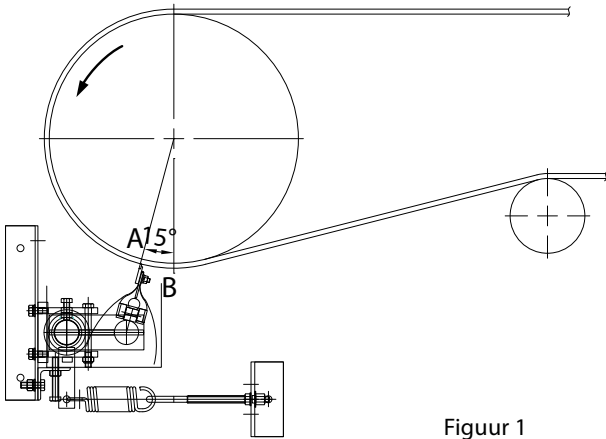
voorbeeld: **RV 800 - 750 SP/M3**

(1) (2) (3) (4) (5)

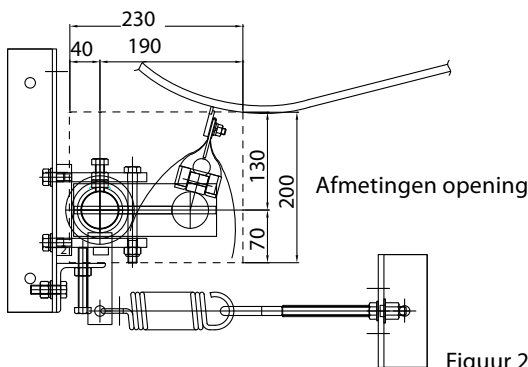
(5): type schraapmessen:

- **M3**: Hardmetaal (ref. R 150 M3)
- **IM3**: RVS uitvoering (ref. IR 150 M3)
- **P**: Keramiek (ref. R 150 P)

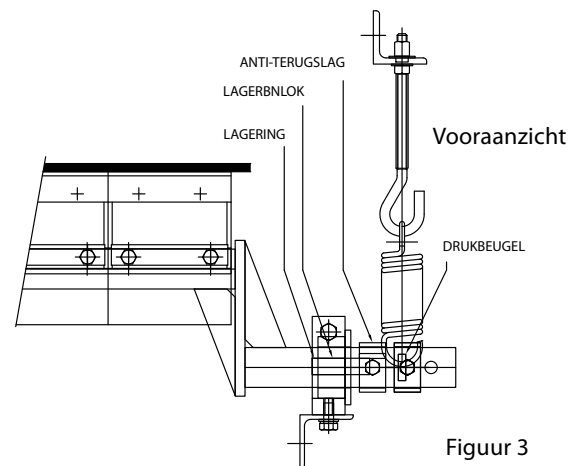
MONTAGE:



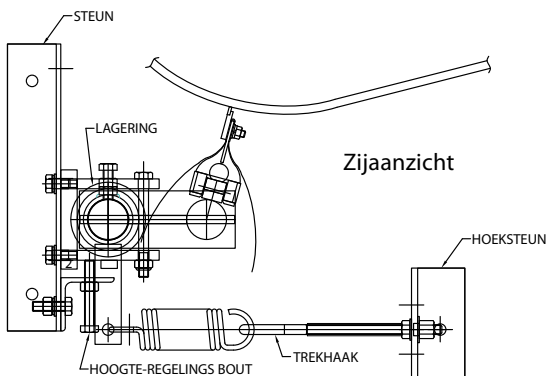
Figuur 1



Figuur 2



Figuur 3



Figuur 4

Keuze van de plaatsing

De schraapmesses van de **R.v-schraper** dienen in contact te zijn met de band tussen de punten A en B, bij voorkeur zo dicht mogelijk naar punt B, zodat zich een minimum aan materiaal kan opbouwen op de demper. Wel moet de schraaper minstens 5 centimeter vrije ruimte vanaf de wand van het stortpunt hebben. Tevens dient men rekening te houden met de afmetingen van de schraaper en steunen.

Vorbereiding van de schraaper

Controleer of alle bouten en moeren van de rubber buffers vastzitten. Let op!! De messen worden pas bij de afstelling vastgezet.

Montage van de steunen

Assembleer de steunen, en zorg dat de lagerblokken in het midden van de steun staan. Meet uit waar het hart van het draaipunt van de schraaper komt, en bepaal de locatie van de steunen. Bij een gesloten stortpunt dient men aan één zijde een opening te maken (volgens figuur 2) om de schraaper aan te brengen. Aan de andere zijde volstaat een opening van 120 x 80 mm (HxB). Monteer de steunen aan de constructie van het stortpunt volgens afmeting G.

Montage van het schraaperframe

Breng het frame aan in het stortpunt, en hang de buis in de lagerblokken. Schuif de kunststof lagerbussen over de buis tot ze in de lagerblokken zitten. Monteer de lange borgbouten en draai de borgmoeren zover tot ze spelingsvrij zijn. Schuif de anti-terugslagringen over de buis, elk aan één zijde van het anti-terugslagsteuntje.

Montage van het spanningsstelsel

Schuif de veerarmbeugels over de buis en bepaal de plaats van de haaksteun. Bevestig de haaksteun aan de constructie van het stortpunt. Breng de trekhaak en veer aan.

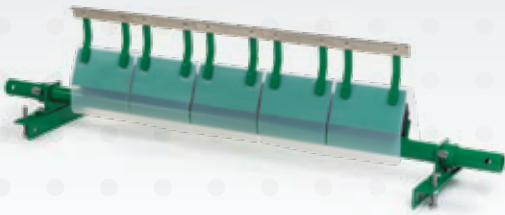
Afstelling

Draai het frame zodat de schraapmesses de band raken. Borg nu de veerarmbeugels op de buis. Breng zoveel veerspanning aan dat de messen tegen de band blijven staan. Stel de hoogte van de lagerblokken van beide steunen nu zo in, dat het verzet van het frame parallel loopt met de band en de schraapmesses over de breedte van de band gelijk aanliggen. Lijn nu de messen apart uit op het loopvlak van de band, en zet ze goed vast. Breng de veren op spanning tot er 0.5 mm speling tussen de veerwikkelingen is. Borg als laatste de anti-terugslagsteunen zo dat er circa 5 mm speling tot de aanslag is. Regel de veerspanning bij een draaiende band zodat een goed schraapeffect bekomen wordt.

Voorzorgsmaatregelen

- De bandoppervlakte dient in goede staat te zijn, zonder uitstekende delen (zoals nieten).
- De maximum toegelaten bandsnelheid is 6 m/s.
- De maximum omgevingstemperatuur is 80°C.
- Een regelmatige controle bevordert de levensduur en efficiëntie.

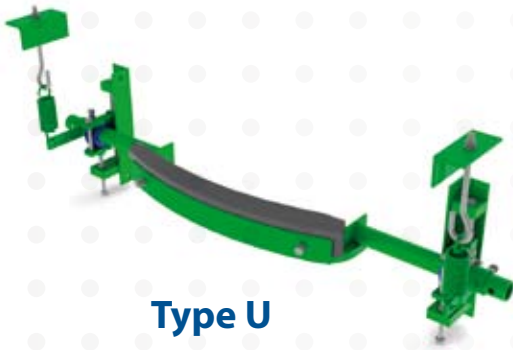
Andere bandschrapers in ons programma:



Type H



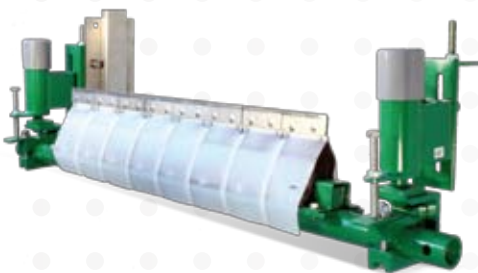
Type R



Type U



Type V



Type AF



Type TPH