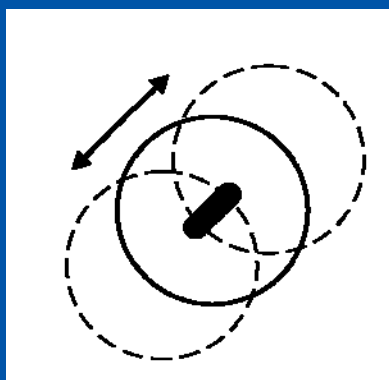


Rouleaux autocentrateurs

ROLLAX®

Promati nv
sa
MATERIEL POUR LA MANUTENTION



Le rouleau auto-centreur ROLLAX® permet le guidage parfait d'une bande transporteuse sur tous convoyeurs à 1 ou 2 sens de marche.

Principe de fonctionnement

Le rouleau auto-centreur **ROLLAX®** est positionné sous le brin inférieur de la bande transporteuse à 3 m environ des rouleaux ou tambours en amont et en aval.

Centrée, la bande transporteuse est dans une position d'équilibre sur le **ROLLAX®**.

Lors d'un déport, la masse de la bande appuie davantage sur le rouleau du côté déporté que du côté opposé. Le tube se déplace alors par rapport à l'arbre :

- ▶ côté déport, il descend et avance par rapport au point fixe de la rotule vers le sens de defilement du brin inférieur de la bande
- ▶ côté opposé, il monte et recule.

Le tube n'est plus perpendiculaire à la bande ; sa rotation dans cette position contraint celle-ci à se recentrer jusqu'à ce qu'elle retrouve sa position d'équilibre sur le rouleau.

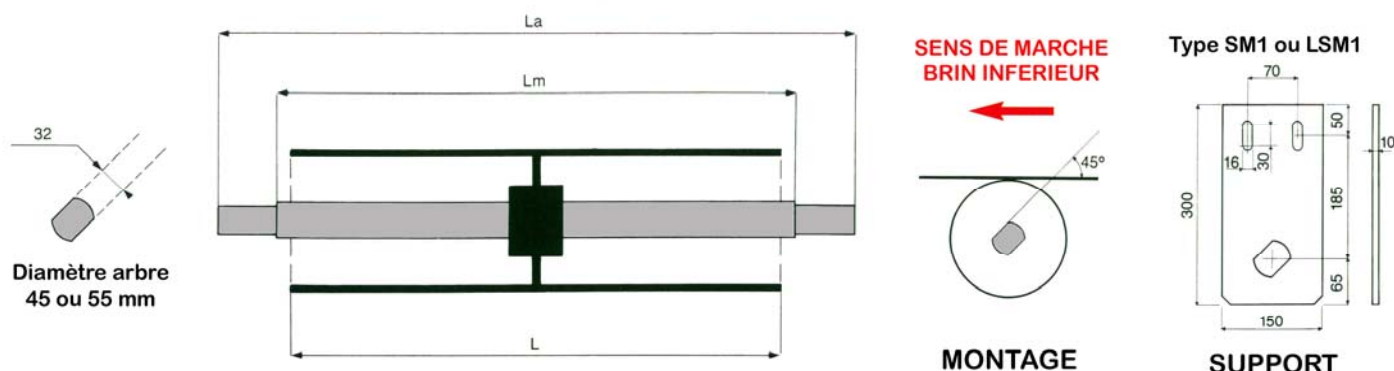
Les mouvements de correction du **ROLLAX®** sont proportionnels à l'importance des déports.

Description

Le rouleau **ROLLAX®** est constitué par :

- ▶ **un tube fou en acier, inox ou alu**, Ø 159 ou 193 mm sans flasque, garni en caoutchouc anti-abrasion ou anti-colmatant
- ▶ **un arbre fixe en acier ou inox**, Ø 45 ou 55mm, traversant et ayant à ses extrémités soit un double méplat (pour les transporteurs à 1 sens de marche), soit un palier (pour les transporteurs réversibles)
- ▶ **un ensemble mécanique en acier ou inox** ; axial et étanche, équipé de roulements de précision, il permet la rotation du tube et son déplacement dans les plans à 45° lorsque la bande se déporte

ROLLAX SM1 : 1 SENS DE MARCHÉ



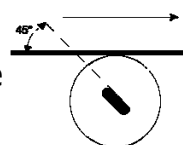
Type	Largeur de courroie	∅ rouleau (mm)	L (mm)	∅ axe (mm)	La (mm)	Lm (mm)	Poids (kg)
SM1-400	400	159	475	45	705	525	26
SM1-500	500	«	575	«	805	625	29
SM1-650	650	«	725	«	955	775	34
SM1-800	800	«	875	«	1105	925	37
SM1-1000	1000	«	1115	«	1345	1165	44
SM1-1200	1200	«	1315	«	1545	1365	50
LSM1-1200	1200	193	1315	55	1545	1365	86
LSM1-1400	1400	«	1515	«	1745	1565	95
LSM1-1600	1600	«	1715	«	1945	1765	104
LSM1-1800	1800	«	1915	«	2145	1965	112
LSM1-2000	2000	«	2115	«	2345	2165	121

Sauf indication contraire, les **ROLLAX[®]** sont équipés d'une étanchéité renforcée avec soufflets de protection en caoutchouc.

Lorsque les ambiances sont très polluées ou les vitesses élevées, les **ROLLAX[®]** peuvent recevoir un système de graissage manuel **G** ou automatique programmable **GA**.

Conseils de montage :

► La position du méplat par rapport au sens de marche doit être impérativement respectée.



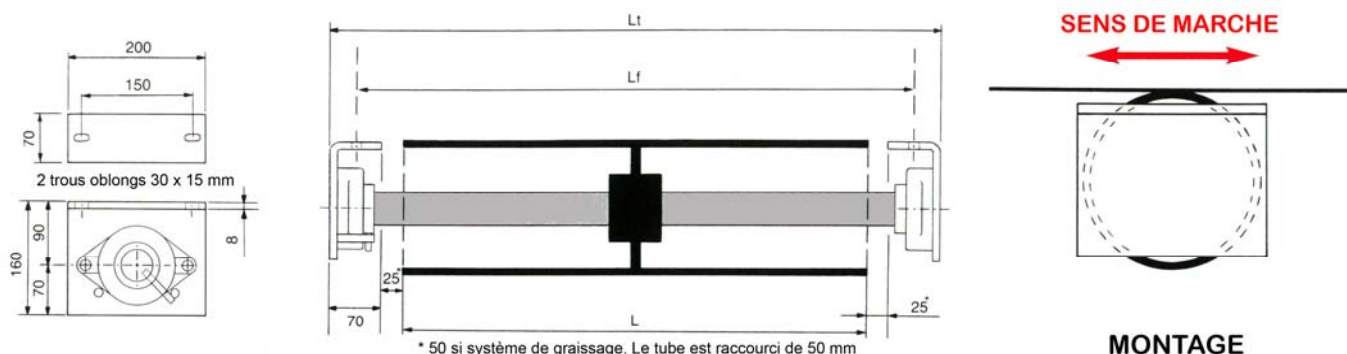
► Le Rollax remplace un rouleau inférieur, son arbre doit être monté de telle sorte que la tangente supérieure du tube corresponde à la tangente du rouleau démonté. Il est cependant intéressant d'avoir une possibilité de réglage en hauteur de +/- 10 mm afin de rechercher la position la plus favorable, c.à.d. celle où la masse de bande déportée agira le mieux sur le rouleau.

Rouleaux autocentreurs

ROLLAX®

Promati nv
sa
MATERIEL POUR LA MANUTENTION

ROLLAX SM2 : 2 SENS DE MARCHÉ



Type	Largueur de courroie	Ø rouleau (mm)	L (mm)	Ø axe (mm)	Lf (mm)	Lt (mm)	Poids (kg)
SM2-400	400	159	475	45	595	665	34
SM2-500	500	«	575	«	695	765	37
SM2-650	650	«	725	«	845	915	42
SM2-800	800	«	875	«	995	1065	46
SM2-1000	1000	«	1115	«	1235	1305	52
SM2-1200	1200	«	1315	«	1435	1505	58
LSM2-1200	1200	193	1315	55	1435	1505	86
LSM2-1400	1400	«	1515	«	1635	1705	95
LSM2-1600	1600	«	1715	«	1835	1905	104
LSM2-1800	1800	«	1915	«	2035	2105	113
LSM2-2000	2000	«	2115	«	2235	2305	122

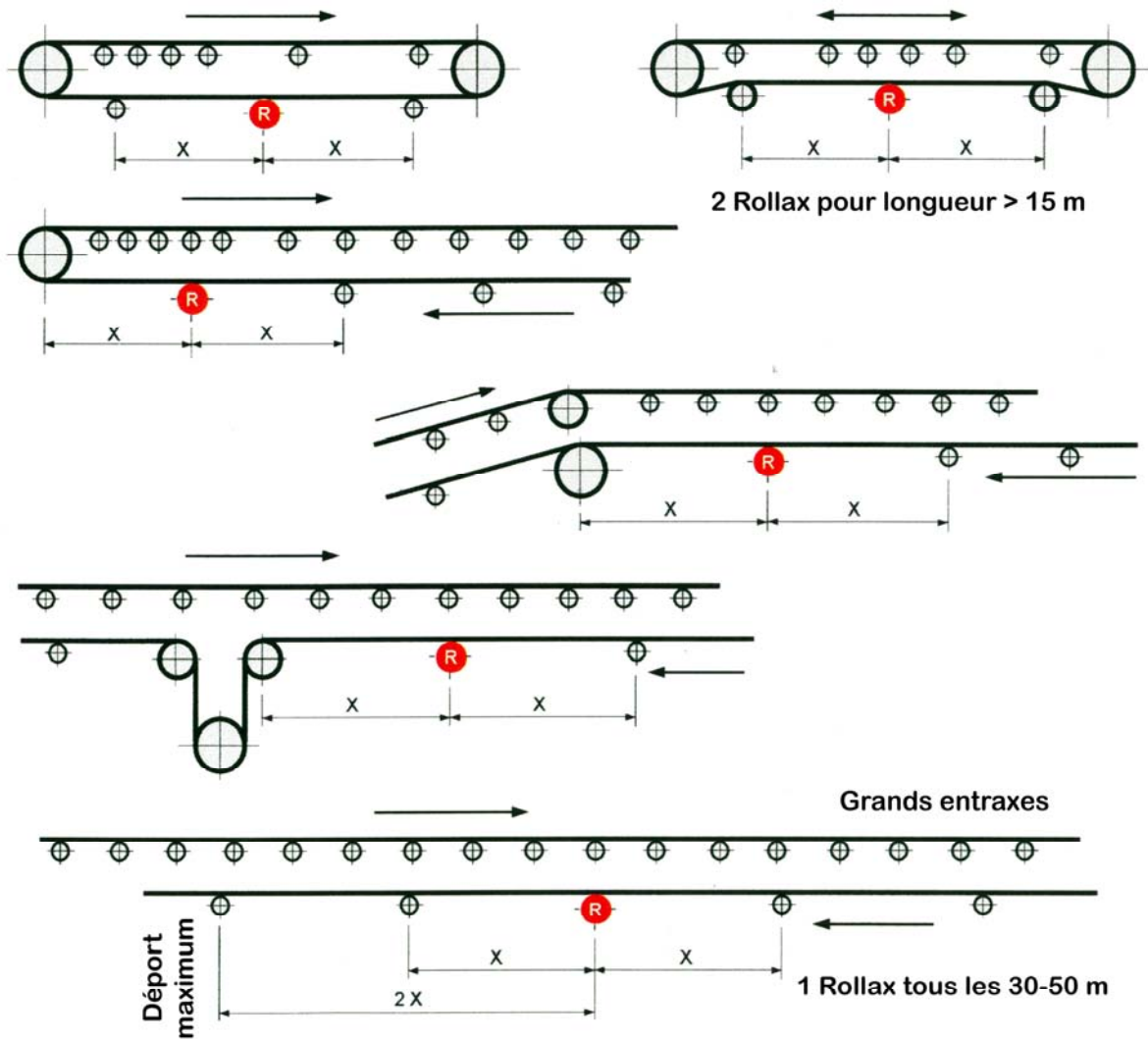
Sauf indication contraire, les **ROLLAX®** sont équipés d'une étanchéité renforcée avec soufflets de protection en caoutchouc.

Lorsque les ambiances sont très polluées ou les vitesses élevées, les **ROLLAX®** peuvent recevoir un système de graissage manuel **G** ou automatique programmable **GA**.

Conseils de montage :

- ▶ L'axe du Rollax doit être monté de telle sorte que la tangente supérieure du tube corresponde à la tangente du rouleau démonté. Les boîtiers doivent être installés parfaitement perpendiculaires à l'arbre afin que le mouvement de ce dernier soit tout à fait libre.
- ▶ Le Rollax devra être positionné par rapport aux rouleaux ou tambours en amont et en aval de telle sorte que le poids des bandes larges ou lourdes ne causent pas une flexion de l'arbre pouvant nuire au bon fonctionnement du système..

EXEMPLES DE MONTAGE :



NOMENCLATURE

La dénomination comprend le rouleau (1), le sens de marche 1 ou 2 (2), la largeur de courroie (3), et le revêtement en caoutchouc (4) et son épaisseur (5).

Exemple :

RO SM1 800-AC7
(1) (2) (3) (4)(5)

(4): Revêtements en caoutchouc :

- **AC : anti-colmatant 45° Sh**
- AA : anti-abrasion 65° Sh
- AAR : anti-abrasion 65° Sh, rainuré
- AB : alimentaire (blanc)
- PG : Résistant aux produits gras (noir)
- IG : ignifuge (noir)