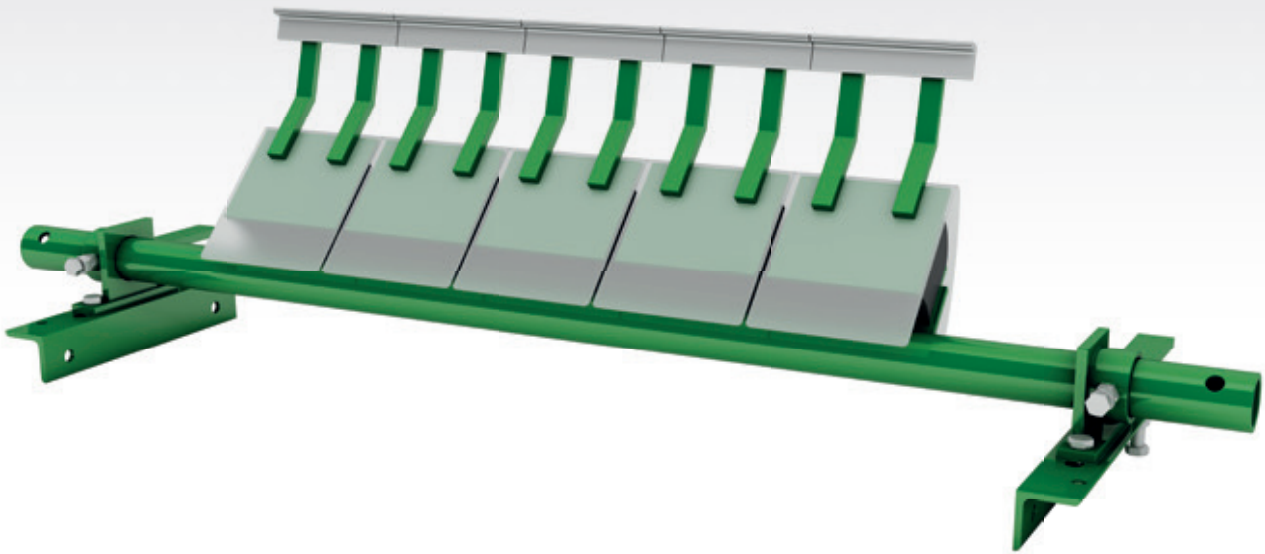




**BELLE BANNE® H**



**Förderbandabstreifer  
mit großem  
Leistungsvermögen**

Das **Belle Banne H-Abstreifer**, der Pionier der Abstreifer mit hohem Wirkungsgrad, ist mit folgenden getrennt einstellbaren Teilen ausgerüstet:

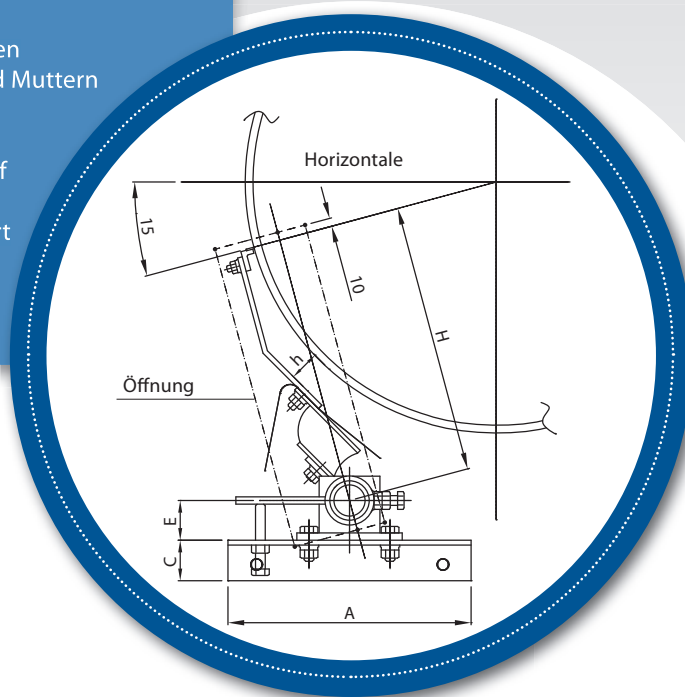
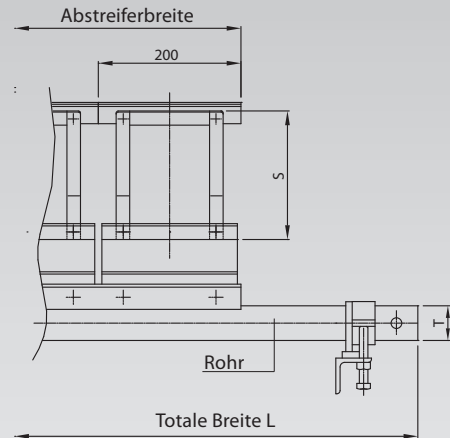
- einem besonderen Gummistoßdämpfer
- einem dem Trommeldurchmesser angepassten Messerhalter
- Abstreifermesser aus Hartmetall.
- Schmutzabweisenden Kunststoffschürzen.

Die Druckregelung erfolgt durch ein einfaches System mit Bolzen und Hebel.

Die Konstruktion ist mit einer rostabweisenden Farbschicht versehen und alle Schrauben und Muttern sind aus rostfreiem Stahl.

Der **Belle Banne H-Abstreifer** kann auf Förderbändern mit einer als auch mit zwei Laufrichtungen eingesetzt werden; kombiniert mit einem Unterbandabstreifer dient er als Vorabstreifer.

## Förderbandabstreifer mit großem Leistungsvermögen



### LIEFERPROGRAMM:

Referenz	Bandbreite	Anzahl der Messer	L	T	A	C	E	S-H	Gewicht
<b>H 500x400</b>	500-400	2	1000	48,6	300	50	49	GEM. TABELLE AUF DER NÄCHSTEN SEITE	18 kg
<b>H 650x600</b>	650-600	3	1150	48,6	300	50	49		22 kg
<b>H 800x800</b>	800	4	1300	48,6	300	50	49		26 kg
<b>H 1000x1000</b>	1000	5	1500	48,6	300	50	49		32 kg
<b>H 1200x1200</b>	1200	6	1800	48,6	300	50	49		37 kg
<b>H 1400x1400</b>	1400	7	2000	60,5	350	65	59		51 kg
<b>H 1600x1600</b>	1600	8	2200	60,5	350	65	59		58 kg
<b>H 1800x1800</b>	1800	9	2500	76,3	350	65	67		75 kg
<b>H 2000x2000</b>	2000	10	2900	76,3	350	65	67		80 kg

Die Standardausführung enthält Gummisegmente mit ca. 55° Shore und Abstreifermesser von 200 mm Breite.

### NOMENKLATUR:

Die Bezeichnung nennt den Abstreifertyp (1), die Bandbreite (2), die wirkliche Abstreifbreite (3), die Messerhaltertype (4), Kunststoffschürze (5) und Messertyp (6).

Beispiel: **H 800 - 750 SSP/M3**

(1) (2) (3) (4)(5) (6)

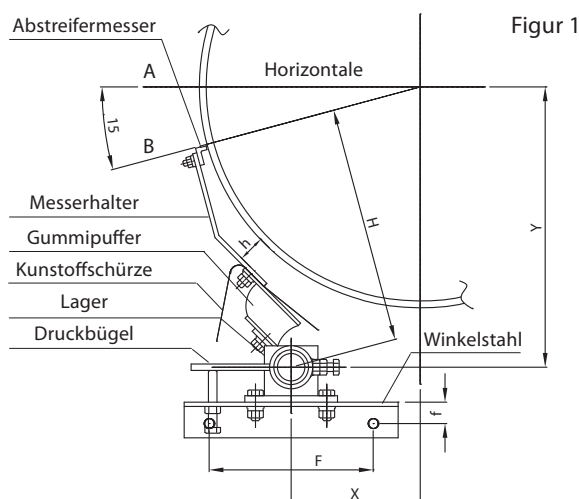
(6): Abstreifermessertyp:

• **M3**: Hartmetall (ref. P 150 M3)

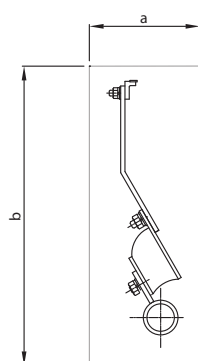
• **IM3**: Ausführung aus rostfreiem Stahl (ref. IP 150 M3)

• **P**: Keramik (ref. P 150 P)

## MONTAGE:



		F	f
H	500 bis 1200	230	30
H	1400 bis 2000	270	35



Figur 2

Senkrechte und horizontale Abmessungen der Öffnungen. Messerhalter Type

	SS	S	M	L	LL
a	100	100	120	120	120
b	320	380	450	480	580

h-Abmessungen in Abhängigkeit von Trommel-Durchmesser

Trommel	Messerhalter				
	SS	S	M	L	LL
250	49				
300	46				
350	43				
400	40				
450	36				
500	32	55			
600		45			
700		40	60		
800		35	50		
900			45		
1000			40	35	
1100				30	
1200				25	70
1300					65
1400					60
1500					57
S	150	205	255	290	390
H	270	330	390	420	520

S = Länge Messerhalter

### Montage des Abstreifers

Die Abstreifermesser des **Belle Banne H-Abstreifers** müssen das Band zwischen den Linien X und Y berühren, möglichst dicht an der Linie Y um zu verhindern, dass sich Material auf dem Gummipuffer aufbauen kann (Fig. 1).

Vor der Montage des Abstreifers muss gut darauf geachtet werden, dass genügend Platz zur Befestigung des Abstreifers (Fig. 2), des Rohres und der Stützen vorhanden ist.

### Vorbereitung des Abstreifers

Kontrollieren Sie, ob die Abstreifermesser gut ausgerichtet sind und ziehen Sie alle Schrauben gut an.

### Montage

Dafür sorgen, dass die Lagerblöcke in der Mitte der Stütze montiert werden. Die Position des Rohres mit der nötigen Genauigkeit festlegen. Wenn das nicht möglich ist, kann die Montage auf der Basis der Aufstellung laut h-Wert (Fig. 1), der den Abstand zwischen den Bügeln und der Trommel angibt, erfolgen. Wenn das respektiert wird, werden die Abstreifermesser in rechtem Winkel zum Band stehen.

### Druckregelung - Justieren

An beiden Enden des Rohres die Druckbügel befestigen und gut festschrauben, so, dass der Abstreifer gut zentriert ist und die Messer die Trommel berühren.

Der H-Abstreifer kann auch auf leicht balligen Trommeln befestigt werden; die Messer müssen dann aber an die Balligkeit der Trommel angepasst werden.

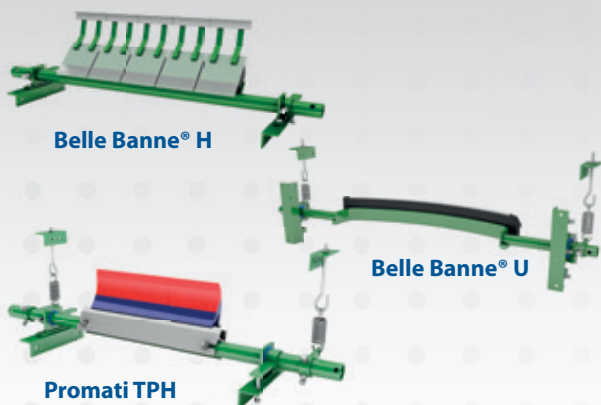
Im Allgemeinen kann man sagen, dass man so wenig Druck wie möglich, aber soviel wie nötig einstellen muss, um ein gutes Abstreifresultat zu erhalten.

### Vorsichtsmaßnahmen

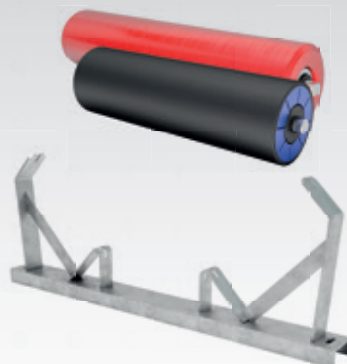
- Die Trommel muss vollkommen glatt sein und die Balligkeit begrenzt
- Die Oberfläche des Förderbandes muss in einem guten Zustand sein, ohne Klammern + mech. Verbinder.
- Die erlaubte Bandgeschwindigkeit ist 4 m/s.
- Die maximale Umgebungstemperatur ist 80°C.

## Ausgewählte Produkte aus unserem Lieferprogramm

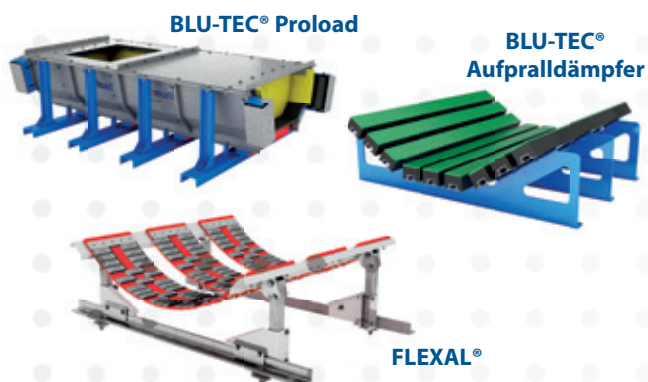
### BANDABSTREIFER



### TRAGROLLEN UND STATIONEN



### AUFPRALLZONE UND STAUBDICHTE ÜBERGABESTELLEN



### TROMMELN UND BANDFÜHRUNGSROLLE



### FEUCHTEMESSUNG UND -REGELUNG



### SEITENABDICHTUNGEN UND VERSCHLEISSTEILE



Firmenzentrale: Chaussée de Wavre, 362 - 1390 Grez-Doiceau - Belgien  
T. +32 10 84 83 90 - F. +32 10 84 83 99  
info@promati.com - www.promati.com/de