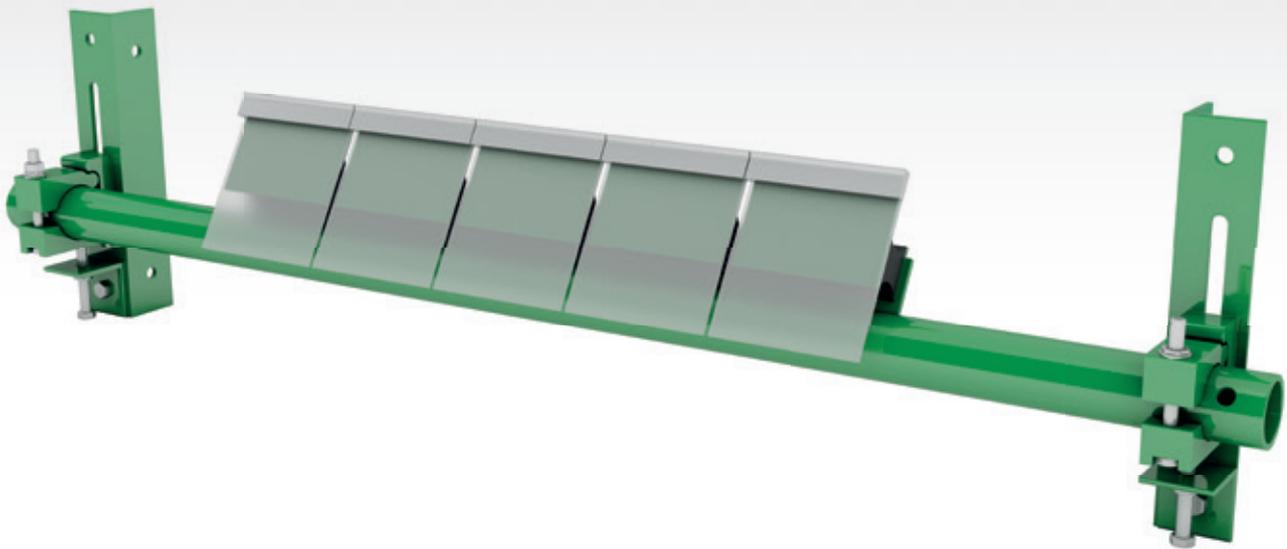


 **BELLE BANNE® P**



**Förderbandabstreifer
mit großem
Leistungsvermögen**

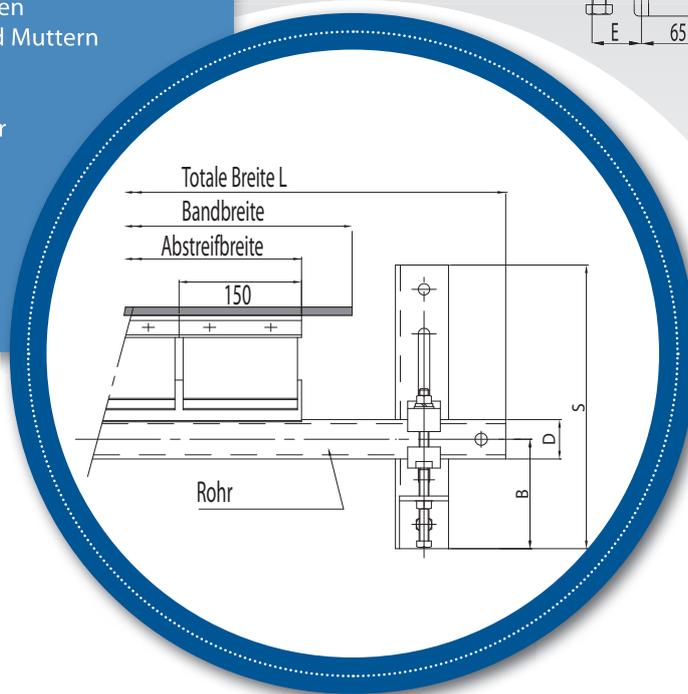
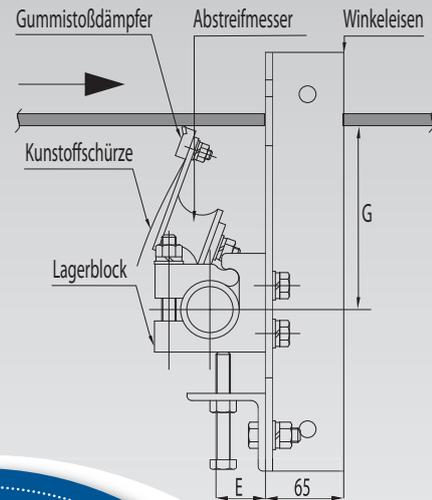
Das **Belle Banne P-Abstreifer**, der Pionier der Abstreifer mit hohem Wirkungsgrad, ist mit folgenden getrennt einstellbaren Teilen ausgerüstet:

- einem besonderen Gummistoßdämpfer, der Vibrationen absorbiert und für einen wirkungsvollen Druck der Abstreifermesser auf das Band sorgt.
- Abstreifermesser aus Hartmetall.
- Schmutzabweisenden Kunststoffschürzen.

Ein einfaches Führungssystem sichert die Druckregelung.

Die Konstruktion ist mit einer rostabweisenden Farbschicht versehen und alle Schrauben und Muttern sind aus rostfreiem Stahl.

Der **Belle Banne P-Abstreifer** kann nur auf Förderbändern mit einer Laufrichtung eingesetzt werden; kombiniert mit einem Kopfabstreifer-Type H-dient er als Endabstreifer.



LIEFERPROGRAMM:

| Referenz | Bandbreite | Anzahl der Messer | L | D | S | B | G | E | Gewicht |
|--------------------|------------|-------------------|------|------|-----|-----|-----|----|---------|
| P 400x300 | 400-300 | 2 | 1000 | 48,6 | 350 | 135 | 153 | 50 | 20 kg |
| P 500x450 | 500 | 3 | 1100 | 48,6 | 350 | 135 | 153 | 50 | 22 kg |
| P 650x600 | 650-600 | 4 | 1250 | 48,6 | 350 | 135 | 153 | 50 | 25 kg |
| P 800x750 | 800 | 5 | 1400 | 48,6 | 350 | 135 | 153 | 50 | 28 kg |
| P 1000x900 | 1000-900 | 6 | 1600 | 48,6 | 350 | 135 | 153 | 50 | 31 kg |
| P 1200x1200 | 1200 | 8 | 1900 | 60,5 | 350 | 135 | 158 | 59 | 38 kg |
| P 1400x1350 | 1400 | 9 | 2100 | 60,5 | 350 | 135 | 158 | 59 | 42 kg |
| P 1600x1500 | 1600-1500 | 10 | 2400 | 60,5 | 350 | 135 | 158 | 59 | 46 kg |
| P 1800x1800 | 1800 | 12 | 2500 | 76,3 | 400 | 155 | 167 | 65 | 60 kg |
| P 2000x1950 | 2000 | 13 | 2700 | 76,3 | 400 | 155 | 167 | 65 | 71 kg |

Die Standardausführung enthält Gummisegmente mit 55° Shore und Abstreifermesser von 150 mm Breite.

NOMENKLATUR:

Die Bezeichnung nennt den Abstreifertyp (1), die Bandbreite (2), die wirkliche Abstreifbreite (3), die Gummiqualität des Puffers (4), Kunststoffschürze (5) und Messertyp (6).

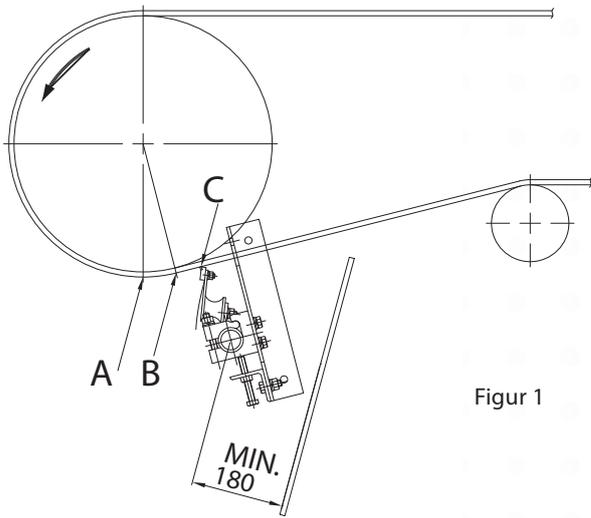
Beispiel: **P 800 - 750 SP/M3**

(1) (2) (3) (4)(5) (6)

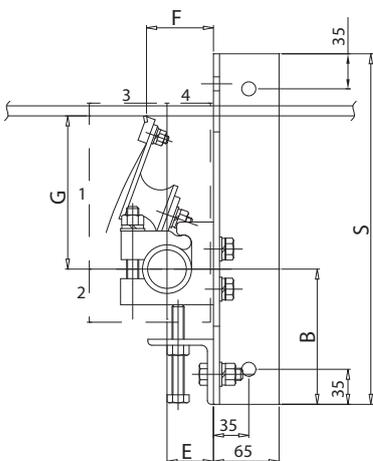
(6): Abstreifermessertyp:

- **M3**: Hartmetall (ref. P 150 M3)
- **IM3**: Ausführung aus rostfreiem Stahl (ref. IP 150 M3)
- **P**: Keramik (ref. P 150 P)

MONTAGE:



Figur 1



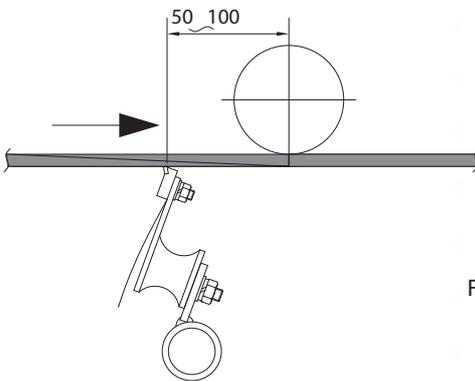
Bandbreite in mm

| Bandbreite in mm | B | E | F | G | S |
|------------------|-----|----|----|-----|-----|
| 400 bis 1000 | 135 | 50 | 63 | 153 | 350 |
| 1200 bis 1600 | 135 | 59 | 75 | 158 | 350 |
| 1800 bis 2000 | 155 | 65 | 85 | 167 | 400 |

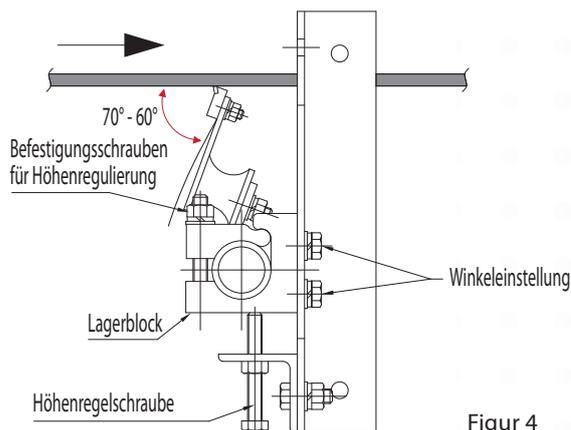
Abmessung der Montageöffnung

| Abmessung der Montageöffnung | 1 | 2 | 3 | 4 |
|------------------------------|-----|----|----|----|
| 400 bis 1000 | 175 | 50 | 70 | 50 |
| 1200 bis 2000 | 180 | 55 | 80 | 60 |

Figur 2



Figur 3



Figur 4

Montage des Abstreifers

Im Allgemeinen ist Folgendes zu beachten:

- die Abmessungen des Abstreifers.
- ein freies Herabfallen des abgestreiften Materials sicherstellen.

Der Abstreifer kann zwischen A und B angebracht werden, wenn die Trommel zylindrisch ist. Im Allgemeinen aber wird der Abstreifer ca. 100 mm von Punkt B entfernt (Fig. 1).

In besonderen Fällen muss über dem Abstreifer eine Druckrolle angebracht werden, siehe Figur 3, um das Förderband zu stabilisieren und genügend Druck auf den Abstreifer auszuüben.

Vorbereitungen des Abstreifers

Kontrollieren Sie, ob die Abstreifermesser gut ausgerichtet sind und ziehen Sie alle Schrauben gut an.

Befestigen Sie das Rohrlager laut Abmessung B in Fig. 2 an den Haltern.

Montage

Wenn nötig, 2 rechteckige Öffnungen in die Verkleidung der Anlage laut Fig. 2 (gestrichelte Linie) brennen und dann die 2 Halter an der Anlage laut Abmessung G befestigen.

Abstreifer ausrichten und die 2 seitlichen Bügel über die Rohrenden schieben, sie gut am Rohr festschrauben und die 2 Stellschrauben anziehen, so, dass die Bügel sich parallel zu den Stützen befinden.

Den Abstreifer 5 mm absenken.

Den Abstreifer zentrieren und den Abstreifwinkel der Messer auf 70° einstellen. Jetzt alle Schrauben gut anziehen.

Druckregelung - Justieren

Abstreifer an beiden Seiten nach oben schrauben, bis er das Förderband berührt.

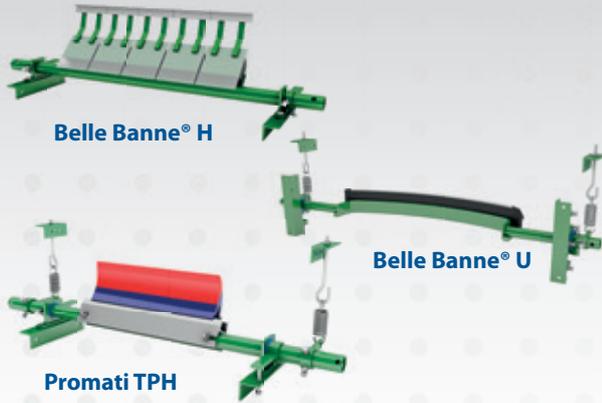
Kontrolle der Justierung ist nötig, wenn das Förderband in Betrieb genommen ist.

Vorsichtsmaßnahmen

- Die Bandoberfläche muss in gutem Zustand sein, ohne herausragende Teile (wie z.B. Klammern).
- Die erlaubte Bandgeschwindigkeit ist 4 m/s.
- Die maximale Umgebungstemperatur ist 80°C
- Eine regelmäßige Kontrolle des Abstreifers erhöht die Lebensdauer und die Leistungsfähigkeit.

Ausgewählte Produkte aus unserem Lieferprogramm

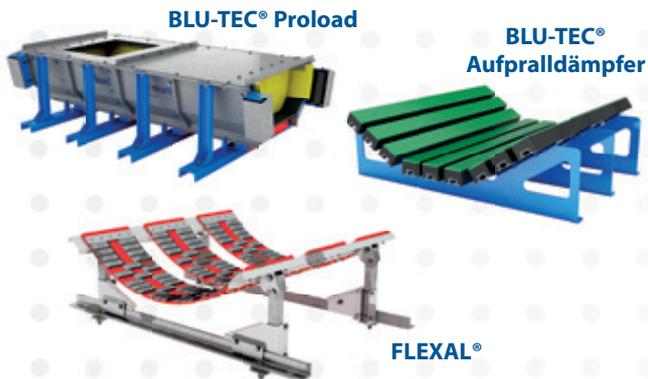
BANDABSTREIFER



TRAGROLLEN UND STATIONEN



AUFPRALLZONE UND STAUBDICHTE ÜBERGABESTELLEN



TROMMELN UND BANDFÜHRUNGSROLLE



FEUCHTEMESSUNG UND -REGELUNG



SEITENABDICHTUNGEN UND VERSCHLEISSTEILE



Firmenzentrale: Chaussée de Wavre, 362 - 1390 Grez-Doiceau - Belgien
T. +32 10 84 83 90 - F. +32 10 84 83 99
info@promati.com - www.promati.com/de